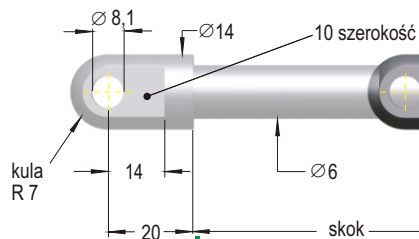


Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

Elementy mocujące

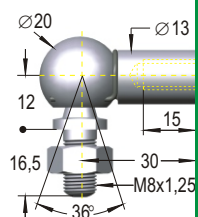
A8



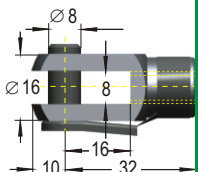
B8



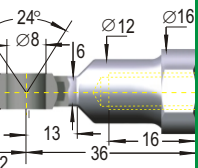
C8



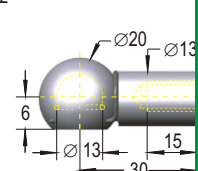
D8



E8



G8



Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GZ-19-30	30	112
GZ-19-50	50	132
GZ-19-100	100	182
GZ-19-150	150	232
GZ-19-200	200	282
GZ-19-250	250	332

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów - wsunięta

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego. Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny wysuniętej z elementami mocującymi, należy do długości L dodać skok oraz długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

GZ-19-150-CA-200

typ sprężyny (ciągnąca) _____
 średnica cylindra (19 mm) _____
 skok sprężyny (150 mm) _____
 element mocujący na tłoczysku (C8) _____
 element mocujący na korpusie (A8) _____
 siła nabicia (200N) _____

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A8 oraz z wbudowanym zaworem.

A8
ucho

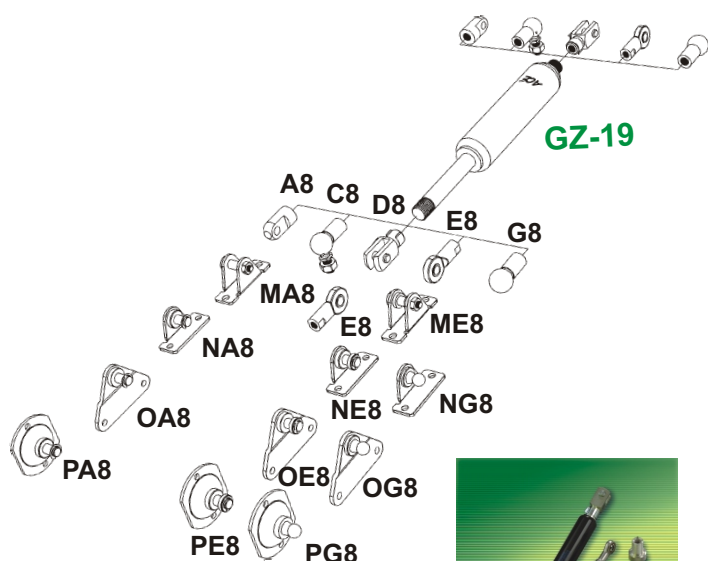
B8
gwint

C8
przegub
kątowy
kulisty

D8
widelki ze
sworzniem

E8
przegub
kulisty
płaski

G8
przegub
kulisty



Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczyska. Nie wolno zamalowywać tłoczyska. Tłoczek musi być zabezpieczony przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz należy zapewnić zderzak twardy dla pozycji wysuniętej. Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 10%, F_2 max. 330 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do smarowania tłoczyska.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny !

Żywotność: około 2000 m

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczek - chromowane twardo; elementy montażowe - stal ocynkowana

Elementy mocujące muszą być zabezpieczone przez użytkownika przed obrotem !



Elementy mocujące

Wykonanie podstawowe

Elementy mocujące

A10

B10

C10

D10

E10

Wymiary

Typ	Skok [mm]	L [mm]
GZ-28-30	30	130
GZ-28-50	50	150
GZ-28-100	100	200
GZ-28-150	150	250
GZ-28-200	200	300
GZ-28-250	250	350
GZ-28-300	300	400
GZ-28-350	350	450
GZ-28-400	400	500
GZ-28-450	450	550
GZ-28-500	500	600
GZ-28-550	550	650
GZ-28-600	600	700
GZ-28-650	650	750

L - długość mierzona bez elementów mocujących i długości gwintów - wsunięta

A10
ucho

B10
gwint

C10
przegub kątowy kulisty

D10
widelki ze sworzniem

E10
przegub kulisty płaski

Oferujemy sprężyny z dowolną kombinacją elementów mocujących. Każda nasza sprężyna posiada wbudowany zawór, co umożliwia indywidualne napełnianie azotem na zadaną siłę. Oferujemy również pełną gamę wyposażenia montażowego. Aby otrzymać długość całkowitą sprężyny wysuniętej z elementami mocującymi, należy do długości L dodać skok oraz długości elementów mocujących z obu stron.

Przykład zamówienia

typ sprężyny (ciągnąca) **GZ-28**
 średnica cylindra (28 mm) **600**
 skok sprężyny (600 mm) **AC**
 element mocujący na tłoczysku (A10) **920**
 element mocujący na korpusie (C10)
 siła nabitcia (920N)

W cenie wykonania podstawowego oferujemy sprężyny z elementami mocującymi A10 oraz z wbudowanym zaworem.

Dane techniczne

Sprężyny gazowe są bezobsługowe. Nie należy smarować tłoczków. Nie wolno zamaľowywać tłoczków. Tłoczek musi być zabezpieczony przed uderzeniami, zadrapaniami i kurzem.

Położenie zabudowy: sprężyna może być zamocowana w dowolnej pozycji, lecz należy zapewnić zderzak twardy dla pozycji wysuniętej. Sprężyny nie powinny być narażone na drgania i niewspółosiowe obciążenia podczas pracy. Jeśli to niemożliwe należy sprawdzić instalację i zastosować właściwe elementy mocujące.

Progresja: około 20%, F_2 max. 1440 N

Zakres temperatur pracy: -20°C do +80°C

Napełnienie: sprężyny są napełnione azotem (gaz obojętny, niepalny, nietrujący i niewybuchowy); występuje również olej wykorzystywany do smarowania tłoczków.

Sprężyny wypełnione są azotem pod ciśnieniem do 300 bar. Nie wolno próbować otwierać sprężyny !

Żywotność: około 2000 m

Materiał: cylinder - stal pokryta czarną powłoką; tłoczek - chromowane twardo; **elementy montażowe** - stal ocynkowana

Elementy mocujące muszą być zabezpieczone przez użytkownika przed obrotem !

